



DIE PUMPEN- REVOLUTION

Die einzigartige HiCone[®]-
Exzentrerschneckenpumpe mit
zukunftsweisendem Einstellsystem

VOGELSANG – LEADING IN TECHNOLOGY

NEU

VOGELSANG



OPTIMAL EINGESTELLT FÜR HOHE STANDZEITEN

Das Zusammenspiel von einzigartiger Geometrie und innovativem Einstellsystem spart Energie und verlängert die Lebensdauer der neuen HiCone®-Exzentrerschneckenpumpe



HiCone Exzentrerschneckenpumpe

In Zeiten steigender Energiekosten sind störungsfreie und effiziente Förderprozesse ein Muss für die Zukunft. Einer energieeffizienten und langlebigen Pumpentechnik kommt dabei ein besonderes Augenmerk zu, da sie einen erheblichen Anteil der erzeugten elektrischen Energie verbraucht. Deshalb hat Vogelsang die Exzentrerschneckenpumpe neu erfunden.

Vogelsang ist der Erfinder der Drehkolbenpumpe mit Elastomer beschichteten Kolben, des RotaCut-Nasszerkleinerers mit Schwergutabscheider und vieler anderer Geräte, die helfen, aggressive Flüssigkeiten, hochviskose Medien und Schlämme mit hohem Feststoffgehalt zu pumpen und zu konditionieren. Jetzt haben wir das Funktionsprinzip der Exzentrerschneckenpumpe neu überdacht und entscheidend optimiert. Schon durch den schnellen Teilewechsel bei Pumpen der bewährten CC-Serie ist uns ein entscheidender Durchbruch im Interesse unserer Kunden gelungen. Die neuen Exzentrerschneckenpumpen der HiCone-Serie verfügen darüber hinaus über eine revolutionäre, konische Geometrie und ein cleveres Einstellsystem, das bisher unerreichte Standzeiten ermöglicht und die Lebenszykluskosten insgesamt deutlich reduziert.

Anpassbare Einstellung bei einfachstem Handling

Um schnell und einfach auf unterschiedliche Förderaufgaben zu reagieren, kann die Klemmung zwischen Rotor und Stator im laufenden Betrieb eingestellt werden. Ob per Knopfdruck oder per Mausklick von der Leitwarte aus – durch das präzise Einstellen der Förderelemente auf Betriebsparameter wie Druck, Viskosität oder Temperatur gelingt es, Energieaufwand und Verschleiß so gering wie möglich zu halten und die Pumpe stets im optimalen Betriebspunkt zu betreiben.

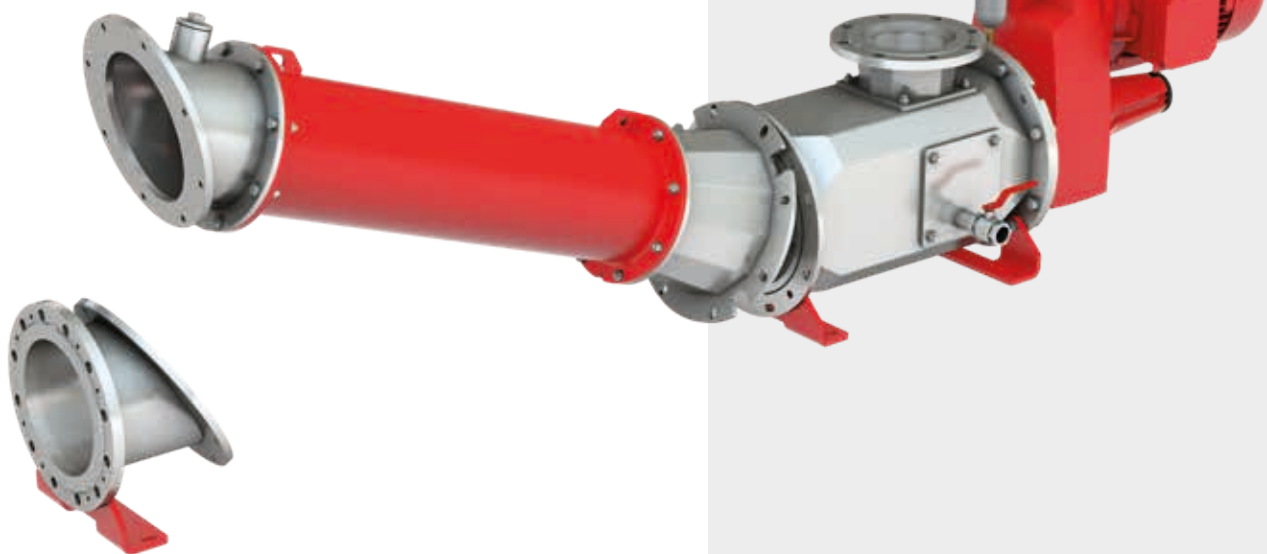
Höchste Verfügbarkeit bei geringstmöglicher Leistungsaufnahme

Das Ergebnis sind vervielfachte Standzeiten und eine extrem hohe Verfügbarkeit im Vergleich zu konventionellen Exzentrerschneckenpumpen. Ein maßgeblicher Kostenvorteil also, zumal die stets auf einem Minimum gehaltene Leistungsaufnahme zu weiteren Einsparungen führt. Darüber hinaus verbraucht schon das Hochfahren einer Pumpe der HiCone-Serie deutlich weniger Strom als sonst üblich. Grund dafür ist eine intelligente Anfahrautomatik und infolgedessen reichen kleinere sowie kostengünstigere Motoren aus. Weiterhin sinken dadurch für den Kunden die Kosten für die Leistungselektronik. Gleichzeitig stellt die Anfahrautomatik insbesondere bei kurzen Pumpzyklen einen energieeffizienten Betrieb sicher.

EINE NEUE ÄRA

Der Gipfel der Effizienz: die langlebige HiCone®-Exzentrerschneckenpumpe mit QuickService Funktionalität

Bereits die Pumpen der CC-Serie tragen aufgrund ihrer Zuverlässigkeit und Widerstandsfähigkeit dazu bei, lange Ausfallzeiten zu vermeiden. Dank der einzigartigen, konischen Geometrie des Rotors sowie des Stators und der damit einhergehenden Einstellmöglichkeiten, müssen Pumpen der neuen HiCone-Serie von Vogelsang nun noch seltener gewartet werden. Anwender profitieren von vielfach längeren Standzeiten und einer höheren Verfügbarkeit – es bleibt ihnen mehr Zeit für wesentliche Aufgaben.



Der aktuelle Status der Fördererelemente wird permanent angezeigt. Ist ein Serviceeinsatz erforderlich, kann dieser vernünftig geplant werden. Beim Wechsel der Teile selbst greift auch bei den Pumpen der neuesten Generation das bewährte QuickService-Prinzip: Stator und Rotor sind aufgrund des Schwenkmechanismus schnell und unkompliziert austauschbar, ohne die Pumpe aus dem Rohrleitungssystem demontieren zu müssen. Mit wenigen Handgriffen wird die Stator/ Rotor Einheit komplett als eine Einheit entnommen und ersetzt – bei Bedarf inklusive Gelenkwelle.

Gleichermaßen einfach ist der Austausch der vormontierten Gleitringdichtung. Sie kann von der Seite nach Abziehen des Getriebemotors gewechselt werden.



Vorteile der HiCone®

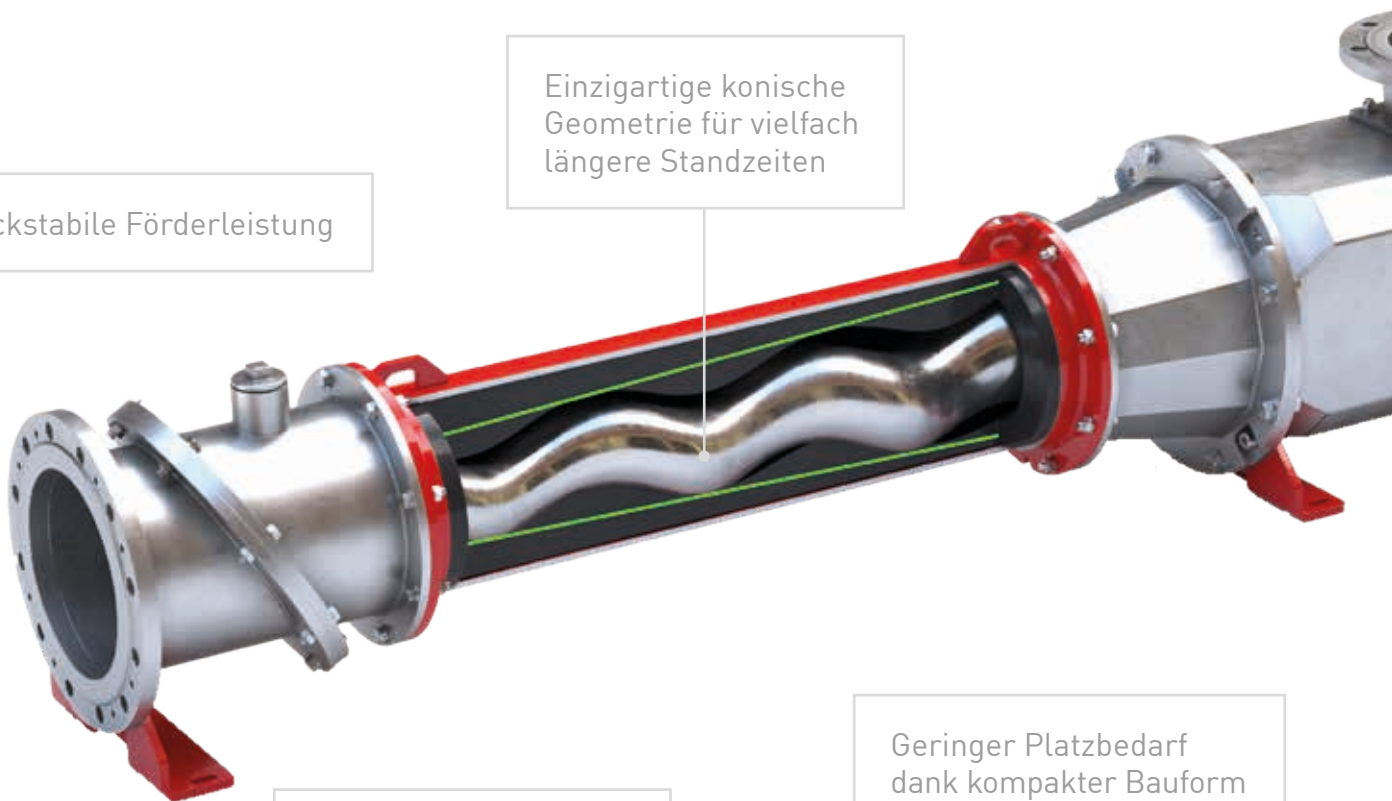
- Reduzierte Lebenszykluskosten
- Vielfach längere Standzeiten
- Optimale Einstellung für maximale Effizienz
- Intelligente Anfahrautomatik für minimale Leistungsaufnahme beim Hochfahren
- Servicefreundlich und wartungsarm
- Mit Statusanzeige zur Vermeidung unerwarteter Ausfälle

Neu und nur beim Innovationsführer: die eine für alles

Zum Patent angemeldetes
Einstellsystem für minimale
Lebenszykluskosten

Einzigartige konische
Geometrie für vielfach
längere Standzeiten

Druckstabile Förderleistung

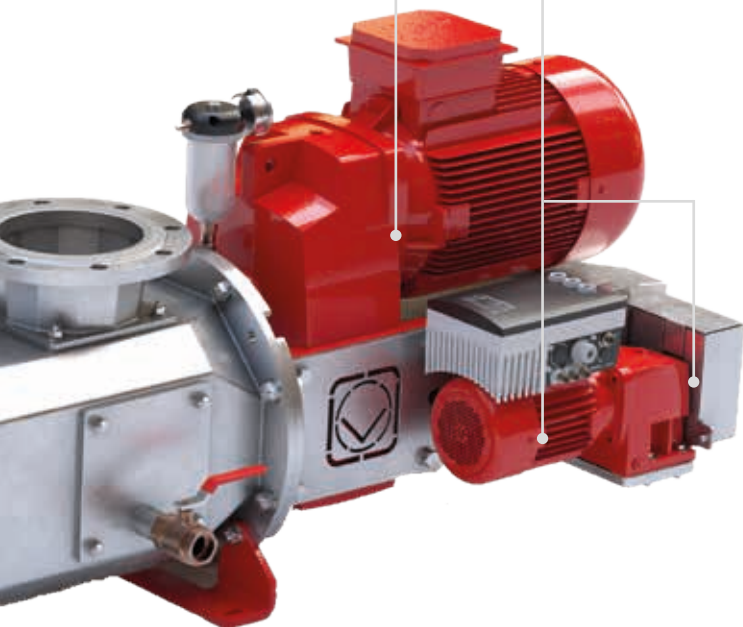


Einfacher Teilewechsel
ohne Demontage der
Rohrleitungen

Geringer Platzbedarf
dank kompakter Bauform

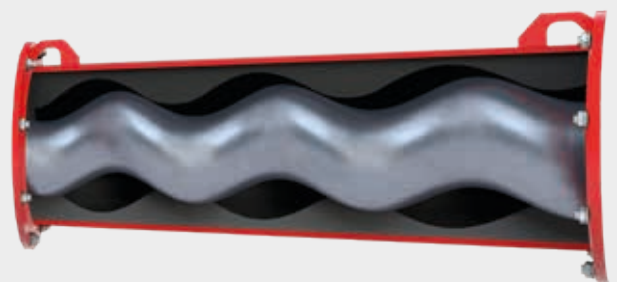
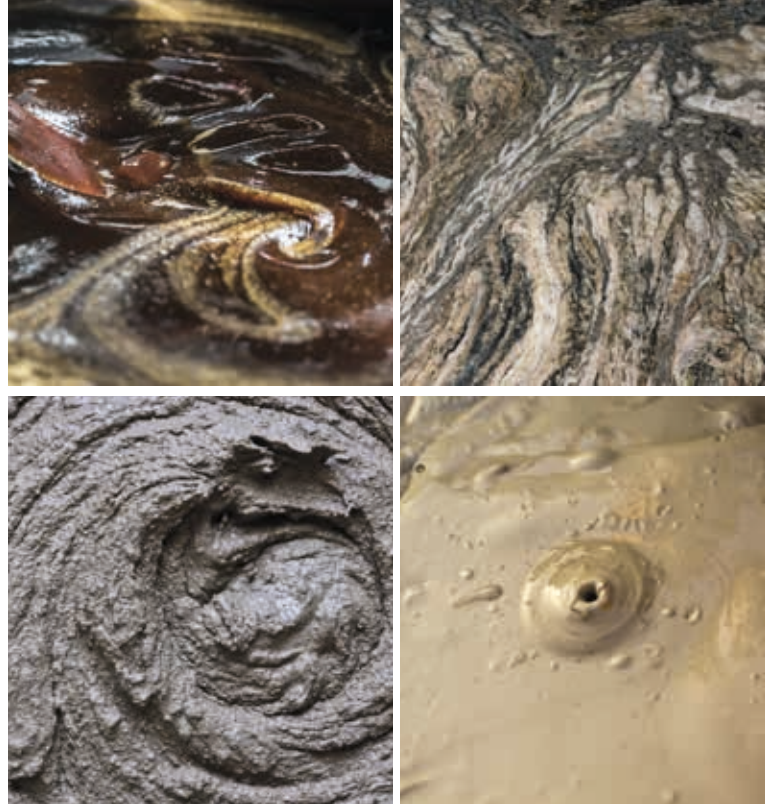
Intelligente Anfahrautomatik für einen geringeren Leistungsbedarf

Einstellung der Fördererlemente je nach Rahmenbedingungen im laufenden Betrieb



Realtime-Anzeige des Verschleißzustands

Hohe Förderleistungen von bis zu 290 m³ pro Stunde



Unschlagbar sparsam dank konischer Form für eine präzise Klemmung

Es ist die einzigartige, sich nach vorne verjüngende Geometrie von Rotor und Stator, die eine bestmögliche Anpassung an das jeweilige Medium erlaubt. Kunden profitieren von einer bisher unerreichten Lebensdauerverlängerung und einem weit überlegenen Kosten-Leistungs-Verhältnis beim Einsatz einer HiCone-Exzentrerschneckenpumpe im Vergleich zu herkömmlich konstruierten Modellen.

TECHNISCHE DATEN

Baugröße	Max. Förderleistung	Max. Druck	Max. Drehzahl	Kugeldurchgang
	m ³ /h	bar	min ⁻¹	mm
HiCone 44	37	12	350	48
HiCone 55	75	12	350	62
HiCone 66	150	12	300	78
HiCone 77	290	12	300	98

Unser Angebotsspektrum

Wir bieten Lösungen für die folgenden Segmente:
ABWASSER, AGRARTECHNIK, BIOGAS, INDUSTRIE,
VERKEHRSTECHNIK



Unser breites Produkt- und Leistungsprogramm

- Ausbringtechnik
- Beratung und Service
- Datenmanagement und Steuerungstechnik
- Desintegrationstechnik
- Feststoffdosierer
- Maßgeschneiderte Lösungen für Spezialanwendungen
- Pumpen und Pumpsysteme
- Ver- und Entsorgung sowie Reinigung
- Zerkleinerer, Separatoren und Mixer

Copyright 2024 Vogelsang GmbH & Co. KG

Da Produktverfügbarkeit, Erscheinungsbild, technische Spezifikationen und Details der kontinuierlichen Entwicklung unterliegen, sind sämtliche Angaben dazu ohne Gewähr. Vogelsang®, BioCut®, BlackBird®, CC-Serie®, EnergyJet®, HiCone®, PreMix®, RotaCut®, XRipper®, XSplitt® und XTill® sind in ausgewählten Ländern eingetragene Marken der Vogelsang GmbH & Co. KG, Essen (Oldenburg), Deutschland. Alle Rechte inklusive Grafik und Bilder sind vorbehalten.

HiCone_DE_03207724_MET0000070 – Gedruckt in Deutschland

Vogelsang GmbH & Co. KG
Holthöge 10 – 14 | 49632 Essen (Oldenburg) | Deutschland
Telefon: +49 5434 83 - 0 | Fax: +49 5434 83 -10
germany@vogelsang.info

[vogelsang.info](https://www.vogelsang.info)

